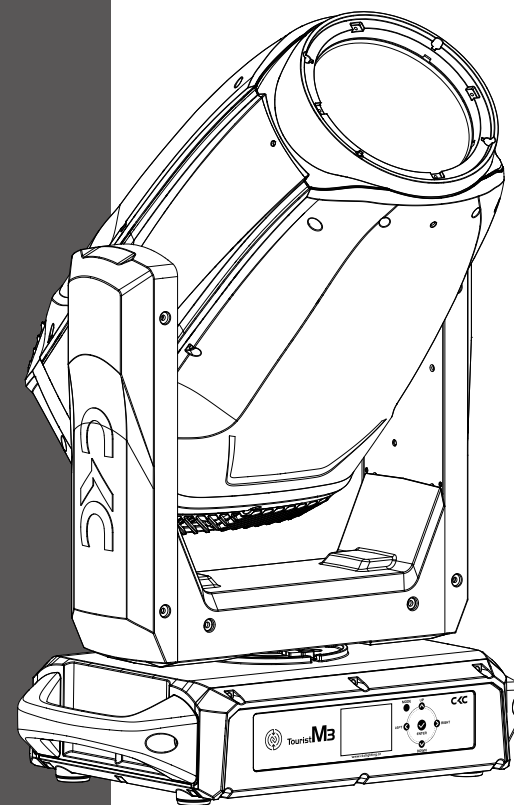


CKC

M3



www.ckclighting.cn

广州鹏林照明灯具有限公司
CKC LIGHTING CO.,LTD

广州市南沙区东涌镇南沙大道 335 号
电话: (020)3920 4506 传真: (020)3920 4631
官网: www.ckclighting.cn



更多资讯请关注
CKC 微信公众号



在进行任何安装、维修及清洁灯具前，请确认已将电源切断！
使用本灯具前，请阅读本说明书。
本公司保留更改产品设计与规格的权利，恕不另行通知。

目录

一、安全警告信息	1
二、产品简介	3
2.1、灯具外形尺寸	3
2.2、灯具包装附件	4
三、设备主要技术参数	4
四、包装运输	11
4.1、拆卸包装	11
4.2、设备安装	11
五、安装要求说明	11
5.1、灯钩安装	11
5.2、设备安装	14
5.3、吊挂安装示意图	14
六、电源、信号连接	15
6.1、电源、信号座	15
6.2、电源连接	15
6.3、信号连接	16
七、控制面板	16
7.1、面板介绍	16
7.2、功能菜单操作	17
八、DMX 控制通道表	22
九、控制线路图	27
十、常规维护	28
10.1、清洁与保养	28
10.2、故障分析处理	28

★ 声明 ★

- 本说明书包含如何安全使用以及安装的重要信息，请认真阅读后按要求进行操作和安装，并将此说明书妥善保管；
- 设备在出厂时，性能完好，包装完整。操作者应严格遵守说明书所陈述的警告事项和操作说明，任何因误用或忽视说明书而导致的故障问题或损坏，不在本公司负责的范围及保修之内；
- 本说明内相关资料仅供参考，所有灯具产品均以实物为准，如有变动，恕不另行通知，我司将保留最终解释权。

一、安全警告信息



注意！

请在对灯具安装、通电、操作或维修之前，请认真阅读本部分的安全要求信息。



- 本产品属于专业用途，不适用于其它；
- 收到灯具后，请检查包装是否完整，并拆包检查设备是否有因运输而导致的损坏。如出现运输而导致的损坏，请不要使用此灯具，并尽快与当地技术人员或厂家联系；
- 需再次运输时，请使用原包材；
- 机器外壳如有明显损坏应及时更换；
- 悬挂灯具时，必须验证悬挂设备要能承受灯具的 6 倍以上重量。安装完毕后要验证灯盖及安装扣锁牢固并无损伤，同时使用安全保险绳作为灯具的辅助安全，固定在桁架上；
- 此灯具内的光源应由制造商或其服务代理商或有类似资格的人来更换；
- 如果您还有其它关于如何安全操作设备的问题，请联系我司技术人员或拨打服务热线；
- 本产品防护等级为 IP66，室内户外皆可使用；
- 避免外部强光直接照射镜头，导致透镜聚光烧坏内部元器件。



- 灯具应保持清洁，避免长时间在过热或多尘环境下使用，防止灯具接触到化学液体；
- 在使用产品时应注意避免火、热、电冲击、紫外线辐射引起的严重或致命损伤。在通电或安装使用前先要阅读说明书。遵循操作安全防范方法并注意说明书及设备上的警示标语；
- 必须是专业人员方可进行灯具的安装、操作和维修，并严格遵守操作说明书所陈述规程操作。



- 眼睛不能直视发光体；
- 请勿将该设备连接任何调光器；
- 灯具上的保护外壳、透镜和显示屏，如果产生可见的损坏，即损坏到失效的程度，如产生裂缝和深痕时应更换；
- 请不要在出光口处放置任何过滤器或其它物品，不要更换非原厂零部件；
- 灯具的最小安全照射距离 3m。



- 在安装前，请确认所使用的电源电压和灯具所标识的电压相符。应将每一台灯具正确接地，并按照相关的标准进行电气安装；
- 维修、清洁设备前请先断开电源；
- 灯具运行时禁止触摸电线，以防电击；
- 如果此灯具的外部软缆或软线发生损坏了，该线要由制造商、其代理商或类似有资格的人更换，以避免发生危险；
- 避免易燃液体、水或金属等导电体进入灯具内部，以免电击或起火，如有异物进入灯具，请立即切断电源；
- 多台灯具串联操控时，信号线可多条联接，电源必须单独联接。



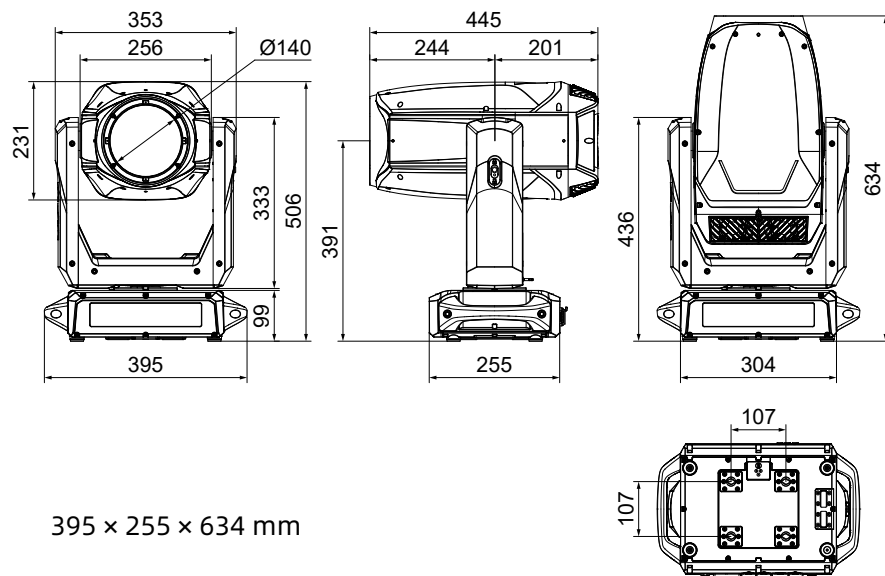
- 灯具在 -20℃ ~ 45℃ 正常工作，更换设备里的任何元器件、配件时，确保电源已断开，以防触电造成伤害；
- 灯具运行时表面最高温度可达 68℃，请勿徒手触摸。



- 灯具必须安装在足够通风的地方，至少距离邻近表面 0.5m，确保没有任何通风孔被堵塞；
- 请勿将灯具直接安装在可燃物体上；
- 灯具所有外表面离可燃物最小距离 0.5m。

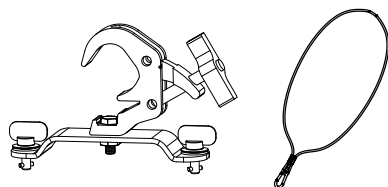
二、产品简介

2.1、灯具外形尺寸



2.2、灯具包装附件

名称	数量	单位
快速上锁把手组件	2	PCS
灯钩	2	PCS
钢丝安全绳	1	PCS



三、设备主要技术参数

产品执行标准：GB7000.1-2023, GB7000.217-2023, Q/YF-2017

● 电参数

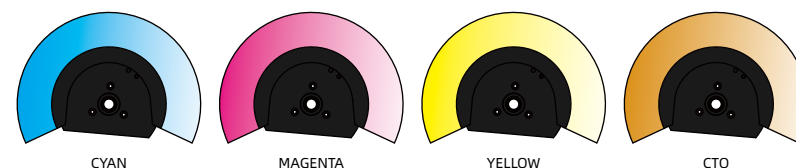
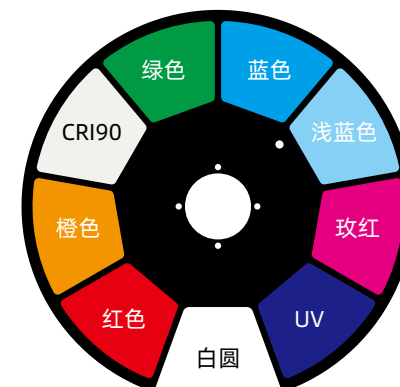
额定输入电压：AC 100V-240V~ 50Hz/60Hz
 整灯额定功率：677W
 功率因素：0.99F
 输入电流：2.89A 220V

● 灯珠寿命

>20000 小时

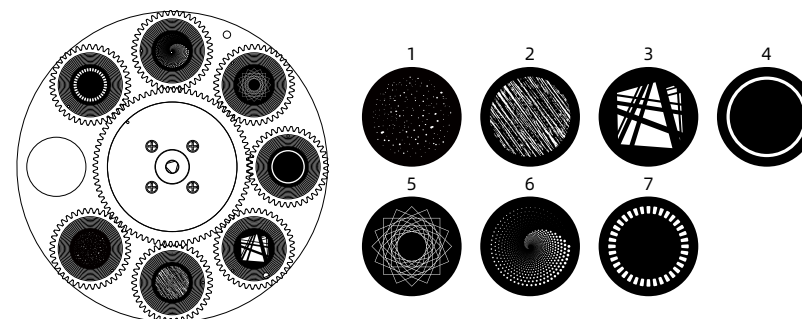
● 颜色系统

色温：6500K
 颜色盘：8+1
 CMY+CTO
 显指：72
 可切换显指片：90



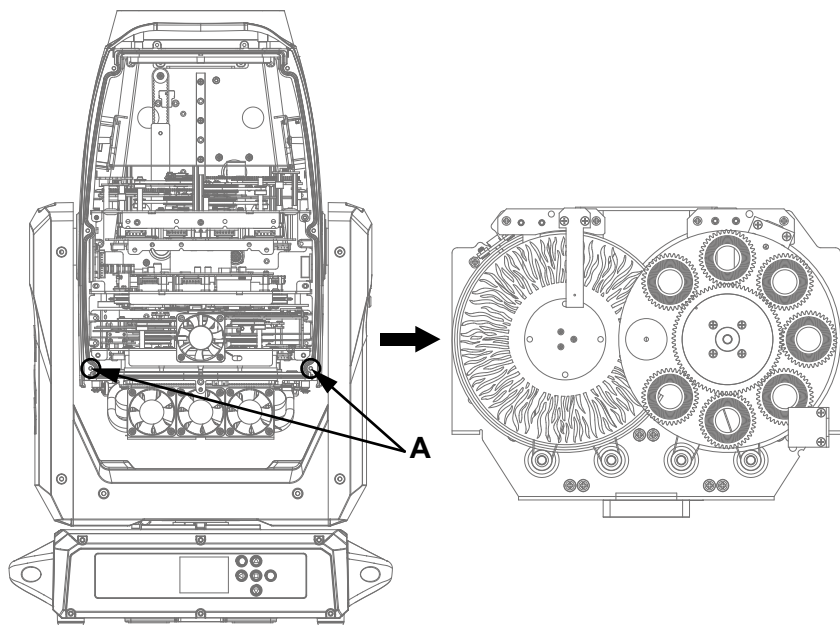
● 图案系统

旋转图案：7+1
 图案片外径：16.5 ±0.2 mm 图案片内径：12mm 厚度：1.1mm

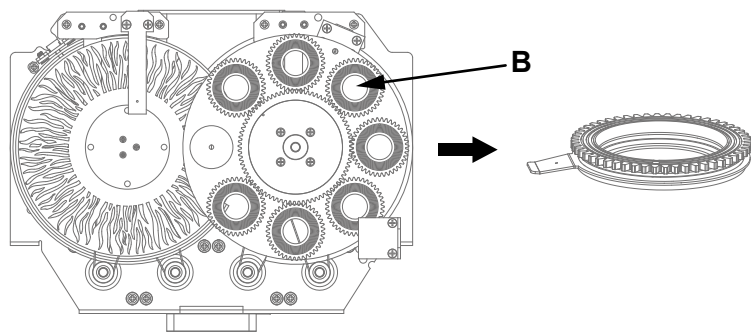


图案片更换

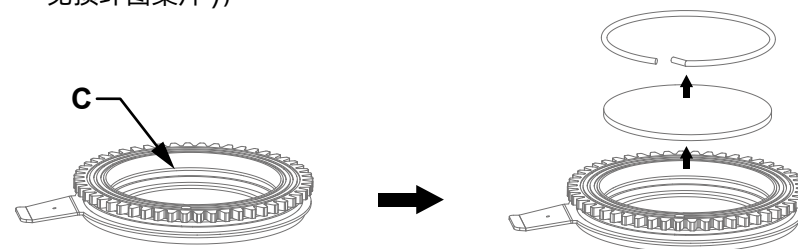
a. 拆卸 **A** 处两颗螺丝，拔出电源与信号转接线，抽出图案组件；



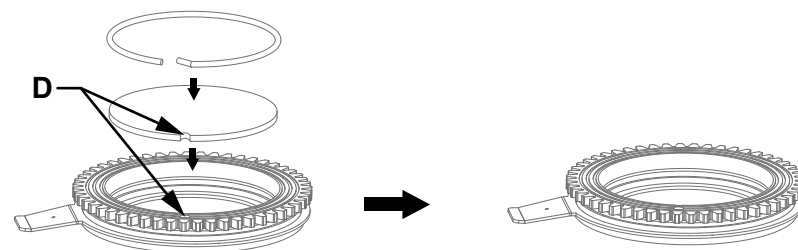
b. 如 **B** 所示，从图案盘一正面将从动轮从边缘向上轻提后缓慢拔出，即可取出单个图案座；



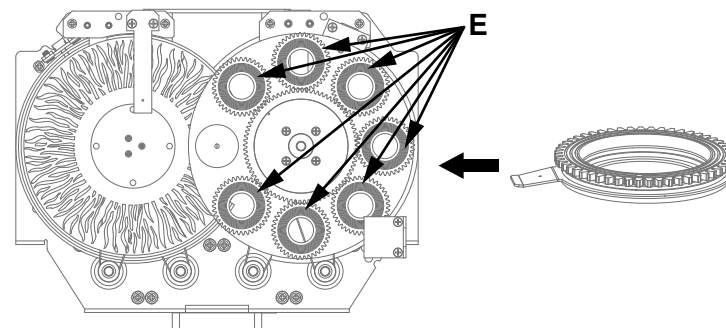
c. 用镊子或其他细小可夹持物把 **C** 处的卡簧取出 (如果图案片涂有玻璃胶用以固定，请使用专业的清洗剂去除玻璃胶后再取出卡簧，以免损坏图案片)；



d. 装配图案片时，避免用手直接触摸图案片，并如 **D** 所示，将图案片有缺口的地方对准从动轮组件凹陷处 (图案片镀膜面应朝向光源)；



e. 将图案座插入主动轮组件，如 **E** 所示，图案座按照拆下来的顺序重新安装好；图案座定位点要对准主动轮的定位点；安装完毕后，将图案盘组件装回灯具上即可。

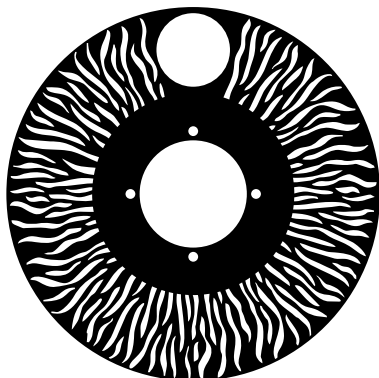


● 切割系统

4 块光栅实现快速、平滑切割，每块光栅切割方向以及角度可以单独控制，并且单片可以实现完整闭光，整个切割模块可以旋转 $\pm 60^\circ$

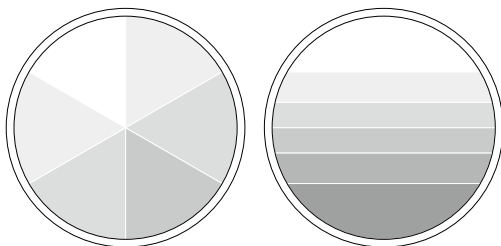


● 火盘



● 棱镜系统

6 棱镜 + 6 排镜



● X 轴 / Y 轴

X 轴扫描：

540°或 630° 8bit/16bit 精度扫描

Y 轴扫描：

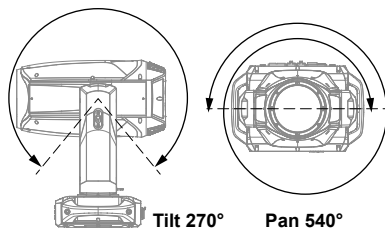
270° 8bit/16bit 精度扫描

● 光学系统

出光角度：3 ~ 53°

光源：单颗 400W CW LED

整灯输出光通量：17000 Lm



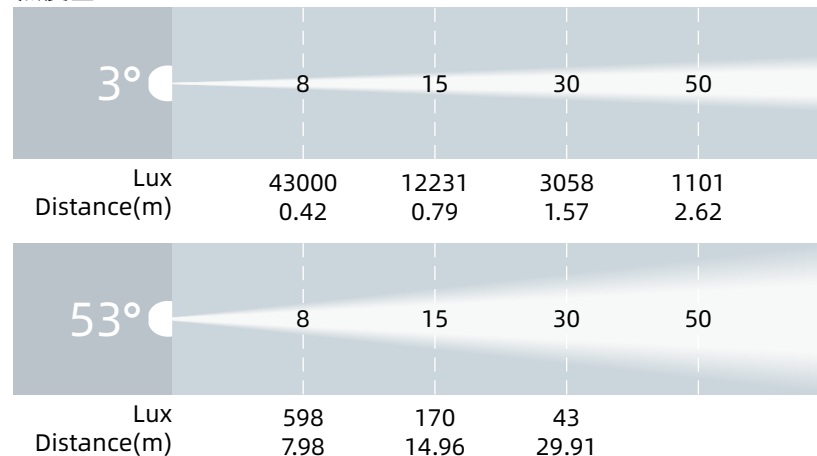
● 控制和编程

控制通道：38CH/52CH

协议：标准 DMX512 协议，RDM 协议，Art-net/sACH

数据连接：三芯信号线输入 / 输出，RJ45 输入 / 输出

● 照度图



● 其它效果功能

快速电子频闪：1~25Hz

雾化：轻雾化 + 重雾化

LED 刷新频率：900Hz-25KHz
光圈

● 其它特性功能

灯体重量：24.1 KG

四、包装运输

4.1、拆卸包装



注意：当收到灯具后，请拆包检查是否有因运输而导致的损坏，如出现运输而导致的损坏，请不要使用此灯具，并尽快与当地技术人员或厂家联系。

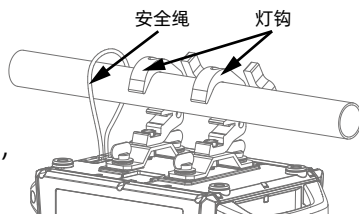
4.2、设备包装

- 1、灯具包装前先断开电源使灯具完全冷却；
- 2、航空箱只能叠放两层，禁止倒放。

五、安装要求说明

5.1、灯钩安装

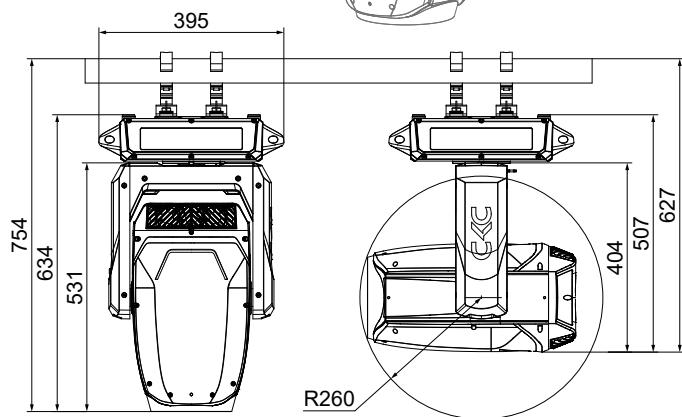
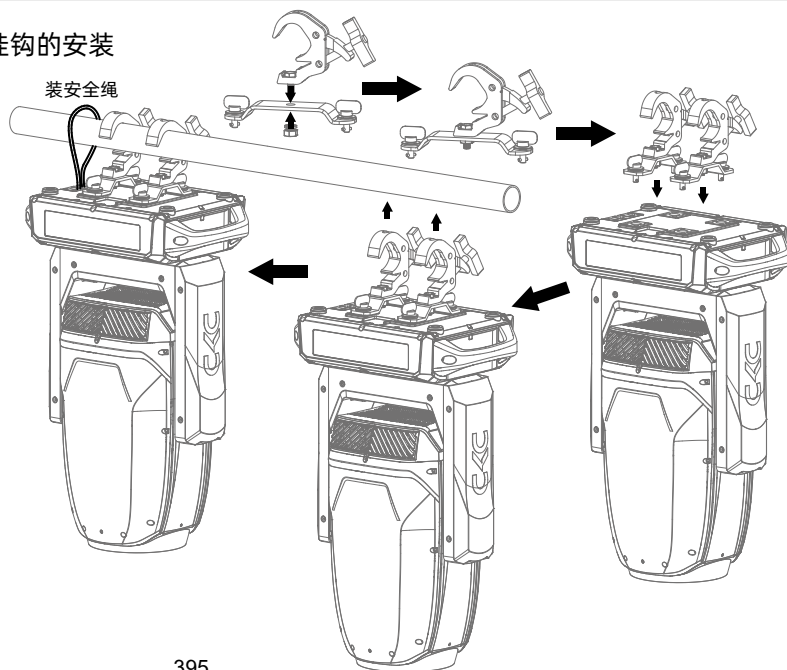
灯具可安装在舞台上或任意方向的桁架上，灯钩能快速简易地锁紧在桁架上。



警告！

灯具采用一体灯钩，使用时把灯钩掰起来，然后旋转 180° 锁到桁架上。另必须加 1 条安全保险绳连接在底座孔上，注意不能连接在搬运手柄上。

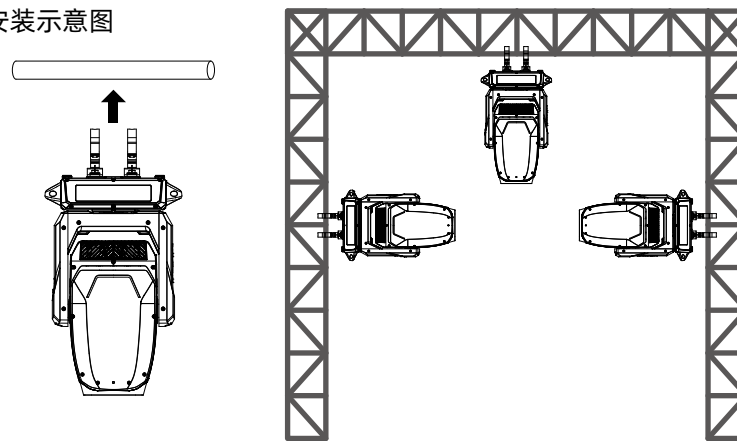
快锁挂钩的安装



5.2、设备安装

- 1、安装前必须验证灯钩及保险绳没有损坏，并验证安装物体能承受灯具及电缆附属等设备的总重量 6 倍；
- 2、快锁灯钩安装在灯体底座上，将灯钩水平插入底座安装孔，顺时针旋转 1/4 圈锁紧，同样方法安装第二个灯钩（灯钩形状以实物为准）。

5.3、吊挂安装示意图



注意：外部光源可能损坏内部灯具

来自阳光直射、照明灯具和激光的外部光束直接聚焦到外壳或穿透透镜照射到灯具内部，可能会造成零件损坏。这是所有灯具的常见问题，并不单独发生在 CKC 的产品上。虽然没有方法可以完全防止此问题的发生，但如果遵循以下准则，可以预防潜在的损害。

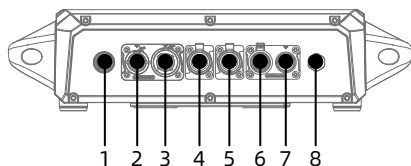
灯具在拆包、安装、使用和停止工作时，请勿将灯具透镜开口暴露在阳光直射、其它灯具或激光的光束照射下，也不要将本设备的光束直接聚焦到另一个照明灯具上。



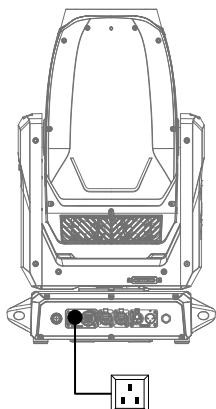
六、电源、信号连接

6.1、电源、信号座

1. 保险丝座
2. 电源插座公
3. 电源插座母
4. 卡侬座 RJ45 出
5. 卡侬座 RJ45 进
6. 卡侬座 3 针母
7. 卡侬座 3 针公
8. 防水透气阀



6.2、电源连接



连接方法：

L（火线）- 棕色线

E（地线）- 黄 / 绿双色线

N（零线）- 蓝色线

连接电源时请注意电源电压和频率须与灯具上所标注的电压和频率相符。当多台灯具同时使用时，建议每台灯具的电源分别连接，这样可对每台灯具单独进行电源开 / 关控制。

注意：连接电源时必须将地线（黄 / 绿双色线）安全接地，并符合电气安装所有相关标准。



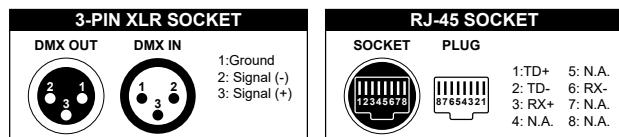
Power In

本产品使用 Powercon In 连接电源线，一条 2 平方的电源线 220V 最多可带 4 台产品，110V 最多可带 1 台产品。

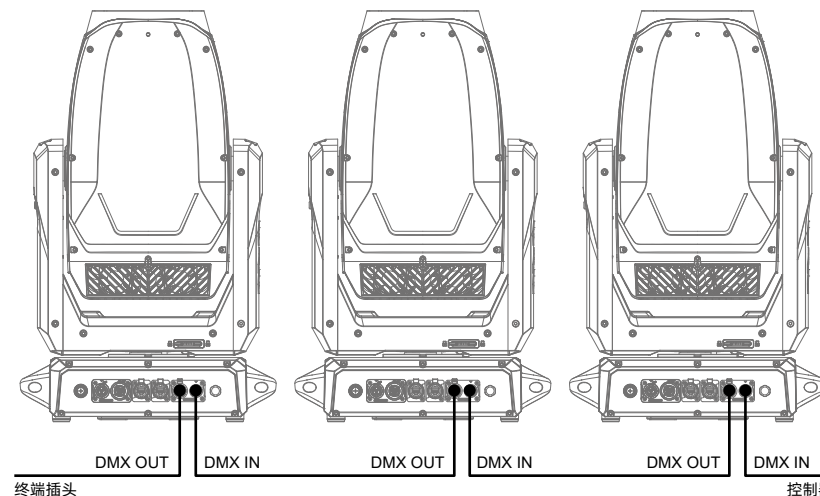
警告！

- 单条电源线切勿连接过多灯具，或者超负荷工作；
- 请勿使用绝缘层已经损伤的电源线，同时不要将电源线搭在其它导线上；
- 当灯具不使用或者清洁时，请将电源线拔掉；
- 不要大力拔插或者直接拖拽电源线。

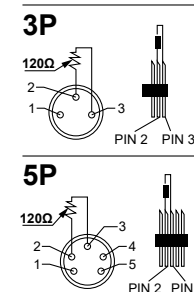
6.3、信号连接



灯具设有标准的 DMX 3 芯 XLR 和 RJ-45 输入和输出插座，请使用 DMX512 屏蔽双绞信号线或 5 类以上网络双绞线连接。DMX 信号线一般连接距离为 150 米，长距离信号传输时，必须加入 DMX512 信号放大器。



使用一条屏蔽双绞信号线从控制器的 DMX 输出口连接到第一台设备的 DMX 输入口，并从第一台设备的 DMX 输出口连接到第二台设备的 DMX 输入口，依此类推，直到将所有的灯具连接完毕，然后在每一连路的最后一个连接灯具输出 3 芯插孔上安装一个终端插头。（在 3 芯带针卡侬插头的 2、3 插针之间焊接一个 4/1W、120Ω 的电阻）。



七、控制面板

7.1、面板介绍



- NFC：灯具无需上电，可直接通过 CKC APP 进行灯具设置、诊断和其他功能；
- 采用 1.8 寸 LCD 显示屏，触控式按键操作面板；
- 按 MODE（功能）键查看或修改灯具功能设置，按 UP（上）DOWN（下）LEFT（左）RIGHT（右）键选择功能菜单；

- 按 ENTER（确认）键确认您选择好的功能菜单，将进入菜单中相对应的子菜单，每一项菜单均代表着灯具的特定功能（具体见下表所示）；
- 按 ENTER（确认）键保存您所作的修改或进入子菜单，按 UP 或 DOWN 键可对数值进行修改（增减数值）；
- 按 MODE（菜单）键回到上一级菜单或退出。

7.2、功能菜单操作

注：灰色色块为默认设置值

开机显示	Software Update Please Wait...检测是否需更新软件, 10 秒无更新则跳过 CKC 网络复位 温度检测 LED 温度: xxxC 头部温度: xxxC 头部湿度: xxx% 电源温度: xxxC 底座温度: xxxC 底座湿度: xxxC Torist M3 Motor Reset Please Wait...电机复位		
Receive	Set Address	A001-XXX	接收地址设置
User Mode	User Modes	Standard Extend	标准模式 (16bit) 38CH 扩展模式 52CH
Network	Network	Net Protocol	ArtNet sACN 网络选择
Status	No DMX Mode Black/Hold/Auto P.Reverse ON/OFF T. Reverse ON/OFF Pan Regree 630/540 Feedback ON/OFF Move.Speed Speed 1~4 Hibernation 15M, 01M~99M		当没有 DMX 时的状态 水平扫描反相 垂直扫描反相 扫描角度选择 扫描测位盘是否起作用 扫描模式选择 灯具休眠时间设置
Wheels	Color Short OFF/ON Color Scrol1 OFF/ON Gobo Short OFF/ON Gobo Scrol1 OFF/ON		最短路径选择
Fixture ID	Service PIN	XXX(50)	服务设置的密码 "050"
	Universe	xxx	端口选择
	IP Address	xxx.xxx.xxx.xxx	IP 地址设置
	Mask Address	xxx.xxx.xxx.xxx	子网掩码设置
Net Switch	ON/OFF		网络开关

Function	Dim Mode	Standard Stage TV Architecture Theatre		标准模式 舞台模式 电视模式 建筑模式 剧院模式
	Temp. C/F	Celsius Fahrenheit		温度单位选择℃ / °F
	Dim Curve	Linear/Square /Inv-Square/S-Curve		调光曲线选择
	Frequency	900Hz/1000Hz/1100Hz/1200Hz/ 1300Hz/1400Hz/1500Hz/2500Hz/ 4000Hz/5000Hz/10KHz/15KHz/ 20KHz/25KHz		LED 频率选择
	Fan.Set	Head Fan	Auto High low	机头风扇自动调速 机头风扇高速运行 机头风扇低速运行
		Base Fan	Auto High low	底座风扇自动调速 底座风扇高速运行 底座风扇低速运行
	LCD.Set	Backlight Flip Display Key Lock DispFlash language	02~60m <05m> ON/OFF ON/OFF ON/OFF English/Chinese	显示关闭延时时间 显示 180 度反转 显示菜单按键锁功能 没信号时显示闪烁 英文 / 中文
		Disp.Set	Chan.Value Slave Set Auto.Prog	PAN..... Slave1,Slave2 Master / Alone
DFSE	ON/OFF		恢复出厂参数值	
Test	Reset. Motor	A11/Pan&Tilt/Other		复位（全体 /XY 轴 / 其它）
	Test. Channel	PAN		通道测试
	Panel. Ctrl.	PAN =XXX:		面板通道调节
	Calibrate	-Password-(050) PAN、Tilt...		通道数据校准密码 050 通道数据校准
	Time. Info	Current Time Total Time Last Time Time PIN Clear Last		当前灯具运行时间 (Hours) 灯具运行总时间 (Hours) 上次清除机器运行时间 (Hours) 时间清零密码（Password=050） ON/OFF
	Temp. Info	LEDTemp: xxxF/C HeadTemp: xxxF/C PowerTemp: xxxF/C BaseTemp: xxxF/C		温度显示信息

Fan Speed	BaseFan1:xxxxRPM BaseFan2:xxxxRPM GoboFan:xxxxRPM BladeFan:xxxxRPM CoolFan1:xxxxRPM CoolFan2:xxxxRPM CoolFan3:xxxxRPM CoolFan4:xxxxRPM CoolFan5:xxxxRPM CoolFan6:xxxxRPM Head1Fan1 :xxxxRPM Head1Fan2 :xxxxRPM BoardFan: xxxxRPM	底座风机 1 转速 底座风机 2 转速 图案风机转速 切割风机转速 冷却风机 1 转速 冷却风机 2 转速 冷却风机 3 转速 冷却风机 4 转速 冷却风机 5 转速 冷却风机 6 转速 灯头风机 1 转速 灯头风机 2 转速 调光板风机转速
	Humi. Info HeadHumi:xxx% BaseHumi:xxx%	灯头湿度信息 底座湿度信息
	Error. Info Pan,Tilt.....	复位后错误信息显示
	Model. Info Tourist M3	灯具型号信息
	Software. V 1U:V1.x.x 2U:V1.x.x 3U:V1.x.x 4U:V1.x.x 5U:V1.x.x 6U:V1.x.x 7U:V1.x.x 8U:V1.x.x 9U:V1.x.x	各个 IC 软件版本信息

八、DMX 控制通道表：

ST.	EX.	Values	Function	功能
1	1	000~255	Pan 0% to 100%	水平
2	2	000~255	Pan fine 0% to 100%	水平微调
3	3	000~255	Tilt 0% to 100%	垂直
4	4	000~255	Tilt fine 0% to 100%	垂直微调
5	5	000~255	Dimmer 0% to 100%	调光
6	6	000~255	Dimmer fine 0% to 100%	调光微调
			Strobe	
		000~031	No function (shutter closed)	闭光
		032~063	No action, shutter open	开光
		064~095	Strobe slow to fast	常规频闪慢到快

7	7	096~127	No action, shutter open	开光
		128~159	Slow to fast pulse effect	脉冲频闪慢到快
		160~191	No action, shutter open	开光
		192~223	Slow to fast random strobe	随机频闪慢到快
		224~255	No action, shutter open	开光
8	8	000~255	Cyan 0% to 100%	青色
	9	000~255	Cyan fine 0% to 100%	青色微调
9	10	000~255	Magenta 0% to 100%	品红
	11	000~255	Magenta fine 0% to 100%	品红微调
10	12	000~255	Yellow 0% to 100%	黄色
	13	000~255	Yellow fine 0% to 100%	黄色微调
11	14	000~255	CTO 0% to 100%	色温从高到低
	15	000~255	CTO fine 0% to 100%	色温微调
12	16		Color Wheel	
		000~000	Color off (open)	白光
		001~011	Open / Color1	白光 / 红色
		012~022	Color1	红色
		023~033	Color1 / Color2	红色 / 橙色
		034~044	Color2	橙色
		045~055	Color2 / Color3	橙色 / CRI
		056~066	Color3	CRI
		067~077	Color3 / Color4	CRI/ 绿色
		078~088	Color4	绿色
		089~099	Color4 / Color5	绿色 / 蓝色
		100~110	Color5	蓝色
		111~121	Color5 / Color6	蓝色 / 浅蓝色
		122~132	Color6	浅蓝色
		133~143	Color6 / Color7	浅蓝色 / 玫红色
		144~154	Color7	玫红色
		155~165	Color7 / Color8	玫红色 / 深蓝色
		166~176	Color8	深蓝色
		177~188	Color8 / Open	深蓝色 / 白光
		189~192	Open	白光
		193~223	Color Wheel rot. fast -> slow, fwd	颜色盘旋转快到慢
		224~224	Color Wheel rot. stop	停转
		225~255	Color Wheel rot. slow -> fast, bwd	颜色盘旋转慢到快
			Gobo Wheel 1	
		000~013	Open	白圆

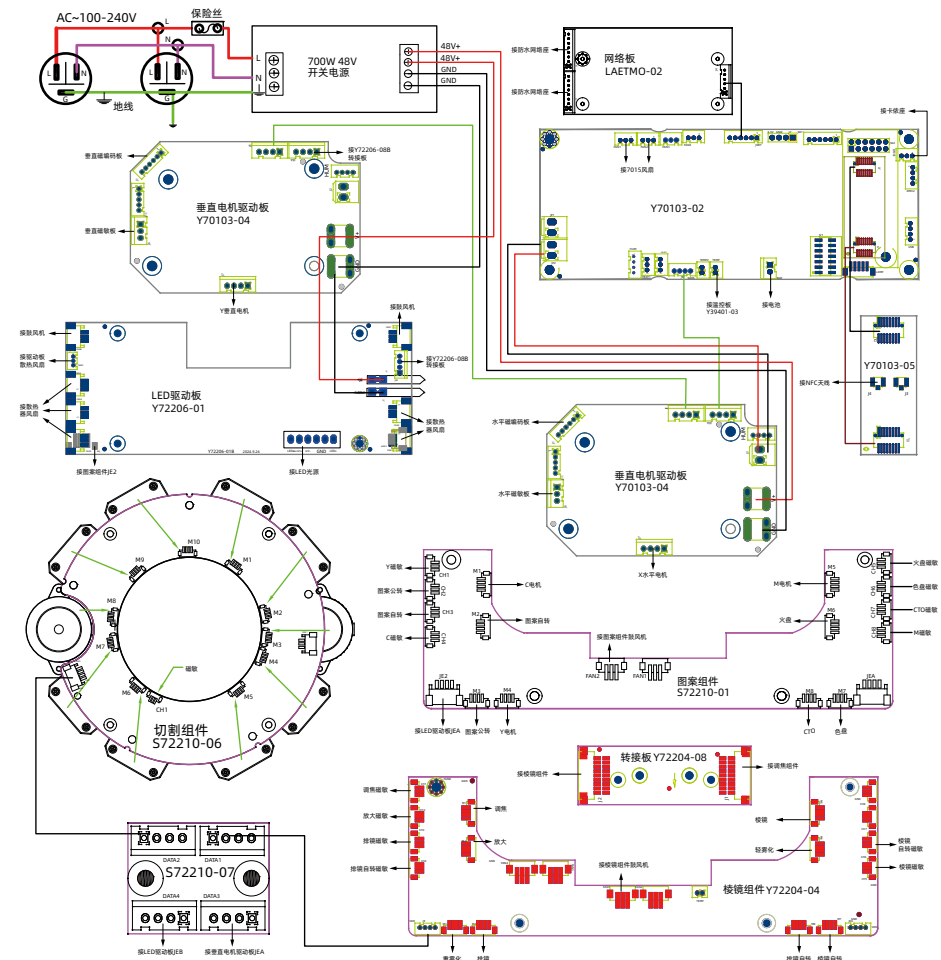
13	17	014~030	Gobo 1	旋转图案 1
		031~047	Gobo 2	旋转图案 2
		048~064	Gobo 3	旋转图案 3
		065~081	Gobo 4	旋转图案 4
		082~098	Gobo 5	旋转图案 5
		099~115	Gobo 6	旋转图案 6
		116~132	Gobo 7	旋转图案 7
		133~159	Open	白圆
		160~162	Gobo Shake 1 (slow -> fast)	图案 1 抖动慢到快
		163~165	Gobo Shake 2 (slow -> fast)	图案 2 抖动慢到快
		166~168	Gobo Shake 3 (slow -> fast)	图案 3 抖动慢到快
		169~171	Gobo Shake 4 (slow -> fast)	图案 4 抖动慢到快
		172~174	Gobo Shake 5 (slow -> fast)	图案 5 抖动慢到快
		175~177	Gobo Shake 6 (slow -> fast)	图案 6 抖动慢到快
		178~180	Gobo Shake 7 (slow -> fast)	图案 7 抖动慢到快
		181~191	Open	白圆
		192~223	Gobo Wheel rotation fast -> slow, fwd	图案旋转快到慢
		224~224	Gobo Wheel rotation Stop	停转
		225~255	Gobo Wheel rotation slow -> fast, bwd	图案旋转逆慢到快
14	18	Gobo 1 Rotation		
		000~128	Gobo position 0° ... 540°	图案定位 0-540°
		129~191	Gobo rotation, fast -> slow, fwd	图案自转顺快到慢
		192~192	Gobo rotation stop	停转
		193~255	Gobo rotation, slow -> fast -, bwb	图案自转逆慢到快
15	19	000~255	Gobo1 Rotation fine Gobo indexing fine	图案定位微调
16	20	000~255	Zoom Narrow to wide	缩放 (小到大)
	21	000~255	Zoom fine Narrow to wide	缩放微调
17	22	000~255	Focus 0% to 100%	调焦
18	23	000~255	Focus fine 0% to 100%	调焦微调
19	24	Iris		
		000~191	Max. diameter to Min.diameter	光圈大到小
		192~212	Pulse opening fast to slow	光圈慢开快收从快到慢
		213~233	Pulse closing slow to fast	光圈慢收快开从慢到快
		234~254	Random effect, slow -> fast	光圈随机效果从慢到快
		255~255	Fast opening to Fast closing	光圈快开快收 (最快速度)
20	25	Prism 1		
		000~005	Prism Off	棱镜关
		006~255	Prism 1	六棱镜
21	26	Prism 1 Rot		
		000~128	Prism1 position 0° ... 540°	六棱镜定位 0-540
		129~191	Prism1 rotation, fast -> slow, fwd	六棱镜旋转顺快到慢

		192~192	Prism1 rotation Stop	六棱镜停转
		193~255	Prism1 rotation, slow -> fast , bwd	六棱镜旋转逆慢到快
22	27	Prism 2		
		000~005	Prism Off	棱镜关
		006~255	Prism 2	六排镜
23	28	Prism 2 Rot		
		000~128	Prism2 position 0° ... 540°	六排镜定位 0-540
		129~191	Prism2 rotation, fast -> slow, fwd	六排镜旋转顺快到慢
		192~192	Prism2 rotation Stop	六排镜停转
		193~255	Prism2 rotation, slow -> fast , bwd	六排镜旋转逆慢到快
24	29	000~255	Frost soft 0% to 100%	浅雾化
25	30	000~255	Frost heavy 0% to 100%	重雾化
26	31	Animation		
		000~005	Animation Off	火盘关闭
		006~063	Animation indexing	火盘定位 (0-360°)
		064~094	Animation Rotation fast to slow, CW	火盘顺时针旋转从快到慢
		095~096	No rotation	停转
		097~127	Animation Rotation slow to fast, CCW	火盘逆时针旋转从慢到快
		128~158	Animation Rotation slow to fast, CW to CCW	火盘顺逆时针旋转慢到快 (不经过白圆)
		159~160	No rotation	停转
		161~191	Animation Snap.fast to slow, CW	火盘跳动顺时针转从快到慢
		192~193	No rotation	停转
		194~224	Animation Snap.slow to fast, CCW	火盘跳动逆时针转从慢到快
		225~255	Animation Snap.slow to fast, CW to CCW	火盘跳动顺逆转慢到快 (不经过白圆)
27	32	000~255	Blade 1A 0% to 100%	切割片 1A 从外到内
	33	000~255	Blade 1A fine 0% to 100%	
28	34	000~255	Blade 1B 0% to 100%	切割片 1B 从外到内
	35	000~255	Blade 1B fine 0% to 100%	
29	36	000~255	Blade 2A 0% to 100%	切割片 2A 从外到内
	37	000~255	Blade 2A fine 0% to 100%	
30	38	000~255	Blade 2B 0% to 100%	切割片 2B 从外到内
	39	000~255	Blade 2B fine 0% to 100%	

31	40	000~255	Blade 3A 0% to 100%	切割片 3A 从外到内
	41	000~255	Blade 3A fine 0% to 100%	
32	42	000~255	Blade 3B 0% to 100%	切割片 3B 从外到内
	43	000~255	Blade 3B fine 0% to 100%	
33	44	000~255	Blade 4A 0% to 100%	切割片 4A 从外到内
	45	000~255	Blade 4A fine 0% to 100%	
34	46	000~255	Blade 4B 0% to 100%	切割片 4B 从外到内
	47	000~255	Blade 4B fine 0% to 100%	
35	48	000~255	Blade Rotation 0% to 100%	切割盘旋转
	49	000~255	Blade Rotation fine 0% to 100%	切割盘旋转微调
36	50	000~255	Pan/Tilt Speed Pan/Tilt Fast -> Slow	水平 / 垂直速度
37	51	Dim Mode		
		000~020	Standard	标准模式
		021~040	Stage	舞台模式
		041~060	TV	电视模式
		061~080	Architectural	建筑模式
		081~100	Theatre	剧院模式
		101~255	Default to Unit Setting	灯具菜单设置
38	52	Device settings		
		000~005	No function	无功能
		006~007	Blackout while P/T moving on	XY 移动闭光开
		008~009	Blackout while P/T moving off	XY 移动闭光关
		010~011	Blackout while wheels moving on	盘移动闭光开
		012~013	Blackout while wheels moving off	盘移动闭光关
		014~041	No function	无功能
		042~043	Invert Pan on (hold 3s)	水平反向开
		044~045	Invert Pan off (hold 3s)	水平反向关
		046~047	Invert Tilt on (hold 3s)	垂直反向开
		048~049	Invert Tilt off (hold 5s)	垂直反向关
		050~051	Pan Angle 540° (hold 3s)	水平角度 540°
		052~053	Pan Angle 630° (hold 3s)	水平角度 630°
		054~101	No function	无功能
		102~103	Fan Constant Low (hold 3s)	风扇低速
		104~105	Fan Constant Auto (hold 3s)	风扇自动
		106~107	Fan Constant High (hold 3s)	风扇高速

108~163	No function	无功能
164~165	Dimmer Curve Linear (hold 3s)	直线型曲线
166~167	Dimmer Curve Square (hold 3s)	平方型曲线
168~169	Dimmer Curve Inv-Square(hold 3s)	反平方型曲线
170~171	Dimmer Curve S-Curve (hold 3s)	S 型曲线
172~221	No function	无功能
222~223	Reset Pan / Tilt (hold 3s)	XY 电机复位
224~233	No function	无功能
234~235	Reset Head complete (hold 3s)	灯头电机复位
236~237	Reset all functions (hold 3s)	全部电机复位
250~255	No function	无功能

九、控制线路图



十、常规维护

10.1、清洁与保养

灯具要求进行日常清洁保养，使用寿命长短很大程度取决于操作环境和规范，如有疑问请咨询我司技术工程师的建议，在本书中没有包括的维修和保养工作交给我司有资格的技术工程师。



注意！ 灰尘、烟油等其它原因造成，非正常性使用引起的损坏，不在保修范围之内。



警告！

打开任何盖子之前需断开电源。清洁光学部件需轻擦，涂层表面较容易划伤，请勿使用有损害性的液体或硬物体，否则会损坏塑料或涂层表面。

- 当镜头有破裂或其它损坏时，应及时更换；
- 当亮度明显下降时，LED 可能已到使用期限，应及时更换；
- 当灯具无法启动时，请检查灯具电源保险丝是否烧断，如烧断，必须使用相同规格的保险丝安装；
- 灯具装有温度保护装置，当温度过高时保护装置会自动降功率，当发生此种情况时，请检查风扇是否正常运转，风扇及风扇网是否有灰尘堵塞，找出故障检修后再启动灯具。注意，必须有资格的技术人员方可进行维修工作；
- 为了保持调焦透镜的平滑运动建议每三个月给调焦透镜的导轨润滑。应采用优良且耐高温的润滑脂，在使用润滑脂时不宜过多，容易弄脏旁边的部件。

10.2、故障分析处理

故障描述	分析	处理
通电后无动作	检查电源开关是否打开	打开
	检查保险丝是否烧断	更换
	检查开关电源输出端是否正常	检测电压
	检查内部线路是否接触不良	重新连接

灯具不受控制	检查 DMX 信号线连接是否正确（如没信号，显示屏会闪烁）	重新连接或更换
	检查地址码是否正确，灯具的 DMX 模式是否与设置一致	重新确认
	主控板损坏	更换
灯不亮	LED 老化或损坏	更换
	电源板故障	检查 / 更换
	线路松脱或接触不良	重新连接
	开关电源故障	更换
自动灭灯或变暗	LED 老化	更换
	散热风机损坏或风速不正常	更换
	检查电源线路板风机电源输出	检查 / 更换
	温控开关损坏	更换
图案盘错位或控制不正常	电机线接触不良	重新连接
	相对应的电机驱动板故障	重新固定
	磁敏管与定位磁铁有错位或磁敏损坏	调整 / 更换
	电机故障	更换
光效衰弱，光斑不均匀	LED 老化	更换
	LED 与透镜不正中	调整 LED
	光学镜有积尘或污迹	清洁
	光学镜有破损	更换
颜色不纯	光效衰弱	更换灯板
	色片有积尘或污迹	清洁
	色片有脱模或破损	更换
图案不清晰	光学镜有积尘或污迹	清洁
	光学镜有破损	更换
头部或底座风扇停止转动	检查风扇引线是否安装到位或断开	重新连接
	检查风扇是否损坏	更换
	检查风扇运转范围是否有其它干涉物品	调整干涉物
注意！ 上述分析只作异常参考，非专业人员请勿拆机维修		

